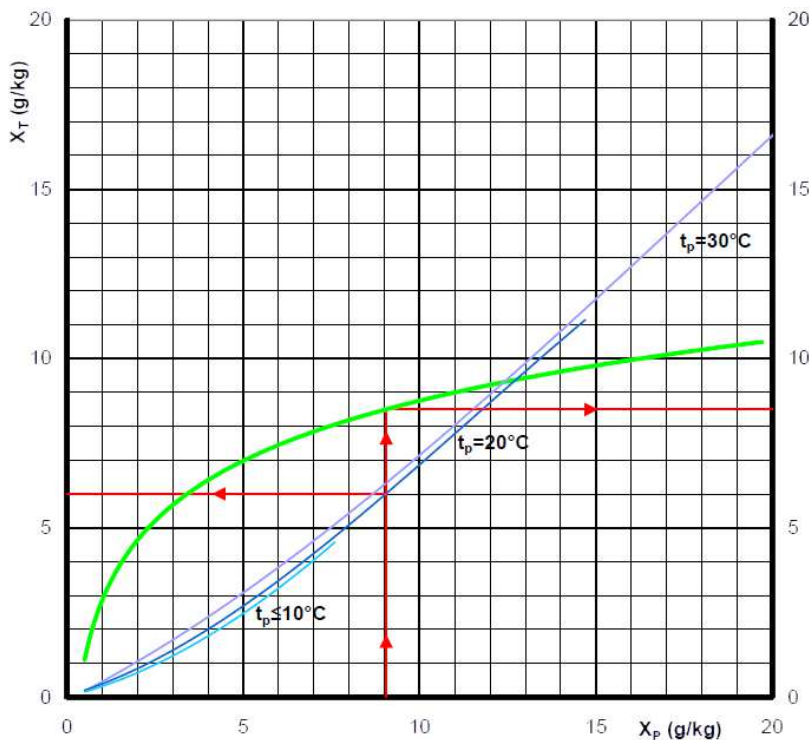


## Adsorptionstrockner Lunor DT 440



### Berechnung des Temperaturanstieges und Feuchtigkeitsentzug der Trockenluft:

Feuchtigkeitsgehalt der Prozessluft (ABL)  $x_p = 9 \text{ g/kg}$  Luft, gegebene Temperatur:  $20^\circ\text{C}$   
Grüne Kurve zur Bestimmung des Temperaturanstieges, Temperaturkurve zur Bestimmung des Wasserentzugs. Im Beispiel: Die Trockenluft hat bei  $20^\circ\text{C}$  um  $4 \text{ g}$  weniger Feuchtigkeit /  $\text{kg}$  Luft als die Prozessluft und ist um  $8.5^\circ\text{C}$  wärmer.



Trockenluftmenge	440
Feuchtluft	100 m <sup>3</sup> /h
Entfeuchtungsleistung (bei $20^\circ\text{C}/60\% \text{ r. F.}$ )	1.4kg/h
Spannung	230V, 50 Hz
Absicherung	10A
Stecker	T-12
Stromverbrauch	2.1kW/h

**Adsorptionstrockner Lunor DT 440** mit gemeinsamem Ventilator für Trocken- und Regenerationsluft. Ein Teil der Prozessluft (100m<sup>3</sup>) wird mittels selbstregelnder PTC-Heizung erwärmt und zur Regeneration des Sorptionsrades verwendet. Die als Feuchtluft abgeführte Luftmenge muss in den Raum frei nachströmen können.

Ideale Anwendungsmöglichkeiten für Situationen, in welchen keine getrennten Luftkreisläufe für Trockenluft und Regenerationsluft erforderlich sind: Garagenboxen, Kellerräume, Ferien- und Terrassenhäuser, etc. Auch hervorragend geeignet für Bautrocknungen und für die Trocknung von Wasserschäden.

### Steuerung:

Manuell betreibbar oder automatisch über externen Hygrostat. Optional erhältlich ist die Version ZSU mit Intervallsteuerung.

